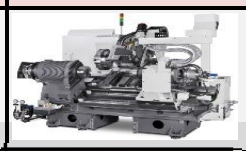
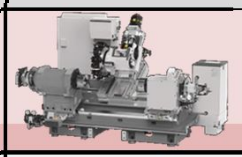
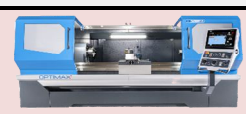
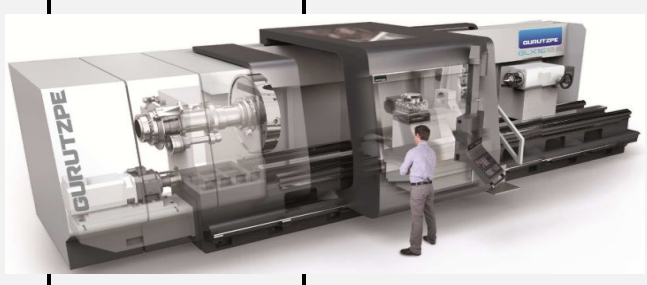
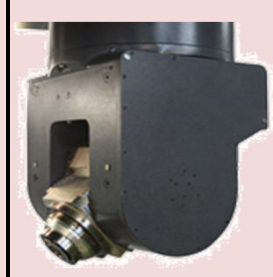
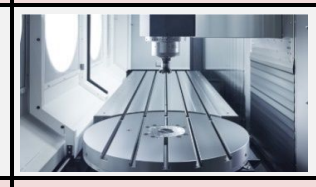
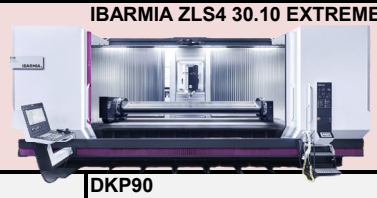
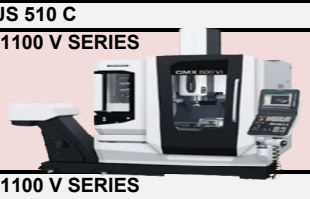
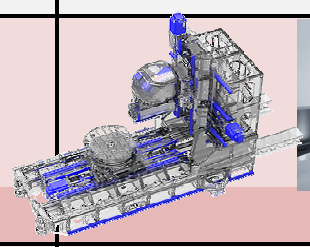
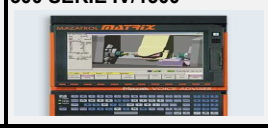
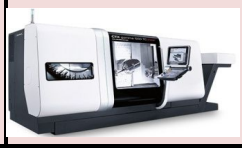
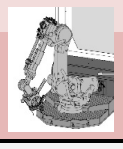
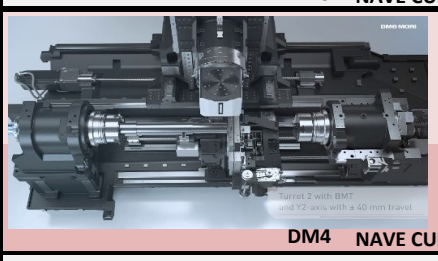
MÁQUINA	MARCA	MODELO	CARACTERÍSTICAS	PESO	PIEZA	REFERENCIA	UBICACIÓN
CAD	SIEMENS	NX / 1915					NAVE CUESTA URRIA
CAD	DASSAULT SYSTEMES	CATIA (V5-6-R2019)					NAVE CUESTA URRIA
CAD-CAM	CIMATRON	CIMATRON E / 5 EJES					NAVE CUESTA URRIA
CAD-CAM	SIEMENS	NX (CAD-12 /1915) (CAM 12) / 5 EJES					NAVE CUESTA URRIA
CAD-CAM	HEXAGON	SPRIT 5 EJES MULTITAREA					NAVE CUESTA URRIA
TRIDIMENSIONAL ELECTRONICA: Renishaw	DEA 	SCIROCCO Cabezal: Renishaw	Software: POLYWORKS 2500* 1300* 1000*			TD2	NAVE CUESTA URRIA
TRIDIMENSIONAL ELECTRONICA: Renishaw UCCS3	COODD3	UNIVERSAL 10.07.07 Cabezal: Renishaw PH10MQ PLUS(+I)	Software: POLYWORKS INSPECTOR PROBING++ 1000* 700* 700 / Módulo: Renishaw SM25-2 Kit			TD3	NAVE CUESTA URRIA
BRAZO MEDICIÓN	FARO	QUANTUM X.E	3000 mm 6 EJES				NAVE CUESTA URRIA
TORNO CNC 45 KW	LEALDE	TNC 12	1500 entre puntos Ø Torneable 520 mm / Luneta de seguimiento y fija	9400 Kg		TR8	NAVE VALDEPORRES
TORNO CNC 64Kw	GEMINIS 	GHT 6 G2 1300X5500 CONTROL FAGOR 8055 TC/C	Ø Torneable 1300 mm /SOBRE CARRO Ø900 / 5500 entre puntos LUNETAS FIJAS de ø100 a Ø400 y de ø400 a Ø700 PLATO HIDRAULICO 3 garras Ø630 PLATO 4 GARRAS INDEPENDIENTES Ø1000 DISPOSITIVO RECTIFICADO EXTERIOR			TR18	NAVE CUESTA URRIA
HERRAMIENTA MOTORIZADA 50 KW	DMG MORI GILDEMEISTER 	CTX 510 ECOLINE CONTROL SIEMENS	12 Herramientas de las cuales 6 MOTORIZADAS 8,4 KW Ø Torneable 465 mm Paso de barra 76 mm 1050 mm entre puntos			TR10	NAVE CUESTA URRIA
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ 	TA-30-YS-640 CONTROL FANUC 32iPlus	Ø460 / 640 entre puntos Cabezal 42Kw 1020Nm / Subcabezal 14Kw 292 Nm Paso de barra 82 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 12 posiciones motorizadas 12.000 rpm			TR12	NAVE VALDEPORRES
AVANZABARRAS	LNS	Quick Load Servo III					
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ 	TD-30-YS-800+GL100 CONTROL FANUC 32iTB	Ø550 / 800 entre puntos CABEZAL + SUBCABEZAL Paso de barra 82 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 16 posiciones motorizadas 13 Kw 12.000 rpm			TR13	NAVE VALDEPORRES
ROBOT GANTRY		ROBOT GANTRY GL100					
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ 	TA-30-YS-800 CONTROL FANUC 32iPlus	Ø460 / 800 entre puntos Cabezal 42Kw 1020Nm / Subcabezal 14Kw 292 Nm Paso de barra 82 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 12 posiciones motorizadas 12.000 rpm			TR14	NAVE VALDEPORRES
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA	CMZ	TA-30-YS-800 CONTROL FANUC 32iPlus	IDEM ANTERIOR			TR15	NAVE VALDEPORRES
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ 	TD-45-Y-3200 CONTROL FANUC 32iTB	Ø550 / 3200 entre puntos CABEZAL + contrapunto Paso de barra 136 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 12 posiciones motorizadas 13 Kw 12.000 rpm Luneta ø30 Ø255			TR16	NAVE VALDEPORRES
TORNO PARALELO CNC CNC OPTIMAX³ INTUITIVO + SIEMENS	CAZENEUVE 	OPTIMAX³ 590 - DBC 1800 MM HB 575	Ø583 L=1800 Ø MAX SOBRE CARRO 300 X 283 Z1710 / FUNCION MORTAJADO PASO BARRA ø82 / ROSCADO RIGIDO			TR17	NAVE VALDEPORRES
TORNO 7,36KW	AMUTIO CAZENEUVE	HB 575	Ø 575 L 1400			TR4	NAVE CUESTA URRIA
TORNO 7,36KW	AMUTIO CAZENEUVE	HB500	Ø 500 L1400			TR5	NAVE VALDEPORRES
TORNO CNC TORNEADO Y FRESADO CNC SIEMENS 840D SL MANDRINO ANTIVIBRATORIO Ø250 L=2500mm MECANIZADO 4 EJES CONTINUOS 70 KW	GURUTZPE 	GLX 16.15.12	VOLTEO SOBRE CARRO 1300 VOLTEO SOBRE BANCADA 1600 DIASTANCIA ENTRE PUNTOS 12000 PESO MAX. SIN LUNETAS 15 Tm EJE "C" PRECISION ±0,01° Y FRENO VELOCIDADES 166÷800 rpm 51Kw/65Kw PAR CONTINUO: 13,8KNm PAR INTERMITENTE: 17,6KNm ORIFICIO EJE PRINCIPAL Ø110 2 LUNETAS HIDRAULICAS Ø250 ÷ Ø750 ESCAMOTEABLES 2 LUNETAS MANUALES Ø100 ÷ Ø300 COLUMNA DE FRESAR EJE "Y" ±250mm 15/22 Kw PAR: 288/420 Nm 4 GUIAS Y REFRIGERACION 20 BAR TORRETA AUTOMATICA DE 8 POSICIONES SAUTER 320mm			TR11	NAVE CUESTA URRIA
FRESADORA CNC CNC HEIDENHAIN TNC640 HSCI MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	CORREA 	FOX-40	X 4000 Y 3000 Z 1500 DISTANCIA ENTRE COLUMNAS 2500 CAMBIO DE 2 CABEZALES CABEZAL AUTOMATICO UAD 6000rpm 0,02ºx0,02º CABEZAL E5E 15000rpm 35Kw CAMBIO 40 HERRAMIENTAS HSK-100 SONDA CONTACTO RENISHAW RMP60 TELEDIAGNOSTICO REFRIGERACION INTERNA 17 BAR	25000 Kg 		FR7	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS 60Kw	IBARMIA 	IBARMIA ZVH55 L3000	X 3000 Y800 Z1100 PALPADOR RENISHAW DIVISOR INTEGRADO EN MESA + DIVISOR HORIZONTAL CABEZAL±105° 12000rpm HSK100 CARGADOR 40 herr. + CARGADOR HERR. LARGAS REFRIGERACION 70 bares				NAVE CUESTA URRIA
CENTRO MECANIZADO DICIEMBRE 2026 5 EJES CONTINUOS	IBARMIA 	IBARMIA ZLS4 30.10 EXTREME	X 3000 Y1000 Z1100 2* PALPADOR RENISHAW RMP 30 DIVISOR HORIZONTAL CABEZAL±105° 20000rpm HSK63 CARGADOR 50 herr. REFRIGERACION 70 bares		MEDICION HAZ LAER RENISHAW NC4-S PALPADOR DE HERRAMIENTA LASER RENISHAW NC4-F300		NAVE CUESTA URRIA
FRESADORA 4,5 KW	KONDIA	DKP90	600X 350 X 390			FR6	NAVE VALDEPORRES
CENTRO MECANIZADO CNC 20 KW	MAZAK 	NEXUS 410 A	560 X 410 X 510 30 Herramientas; 12.000 rpm. Roscado rígido/ Refrigeración interna			CM3	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO DE MECANIZADO 25 KW	MAZAK	NEXUS 510 C	1050 X 530 X 510 / IDEM ANTERIOR + 4º EJE			CM2	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO MECANIZADO CNC	DMG MORI	CMX 1100 V SERIES 	X1100 Y560 Z510 CONTROL SIEMENS CARGADOR 30 HERRAMIENTAS SK40 4 EJE			CM6	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO DE MECANIZADO	DMG MORI	CMX 1100 V SERIES	IDEM ANTERIOR			CM7	NAVE CUESTA URRIA

MÁQUINA	MARCA	MODELO	CARACTERÍSTICAS	PESO	PIEZA	REFERENCIA	UBICACIÓN
CENTRO DE FRESADO MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	DMG-MORI 	DMU 75 MONOBLOCK 2ª GENERACION CABEZAL 20.000 rpm	X=750 Y=650 Z=560 CONTROL SIEMENS 840 D + CELOS X 60 HERRAMIENTAS HSK 63 MESA ROTATORIA PARA PIEZA MAX. Ø840 h=500 mm	600 Kg 		CM5	NAVE CUESTA URRIA
CAMBIO DE PALET AUTOMATICO	DMG-MORI	PH 150 FAMOT 6 PALET 320*320	PESO PALET MAXIMO 150 Kg				
CENTRO DE FRESADO Y TORNEADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	DMG - DEKEL 	DMU 80 FD CABEZAL 10.000 rpm MESA 800 rpm	X=800 Y=1050 Z=800 MESA Ø800 60 HERRAMIENTAS HSK A100 REFRIGERACION INTERNA 40 BAR CONTROL SIEMENS SONDA RENISHAW	16000 Kg	1200 Kg	DM1	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO DE FRESADO Y TORNEADO CNC SEPTIEMBRE 2026 MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	DMG-MORI 	DMC 125 FD duoBLOCK CABEZAL 12.000 rpm *CON SISTEMAS DE RECTIFICADO* MESA TORNEADO 580 rpm MESA FRESADO 20 rpm	X=1250 Y=1250 Z=1000 MESA Ø1100 123 HERRAMIENTAS HSK A100 REFRIGERACION INTERNA 40 BAR SONDA RENISHAW PP600 OPTICA (OM 600) SIEMENS SINUMERIK ONE + CELOS X	 		DM5	NAVE CUESTA URRIA
CAMBIO DE PALET AUTOMATICO	DMG-MORI	CAMBIO PALET 1 PALET	PESO PALET MAXIMO 2000 Kg				
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS 55 kW	MAZAK INTEGREX 	300 SERIE IV/1500 	Ø 660-760 L= 1500 contrapunto y luneta (ø20 Ø150); 40 herramientas Cabezal fresador 12.000rpm Eje "B" 250 (±125)	13000 Kg		IT1	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS 110 KW	DMG MORI GILDEMEISTER 	CTX GAMMA 1250 TC / LINEAR 	Ø 630 - 700 L= 1300 DOS Cabezales coordinados (52 KW y 34 KW) 52Kw y 2200Nm de par + 34 Kw y 380Nm REFRIGERACION INTERNA 80 BAR Cabezal fresador 12000 rpm (22 KW) Eje "B" 400 (±200) - TORNEADO EXCÉNTRICO	20000 Kg		DM2	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS 80 KW	DMG MORI 	CTX BETA 1250 TC	Ø 390-500 L=1300 DOS Cabezales coordinados. Cabezal fresador 12000 rpm LUNETA MOVIL (ø25 Ø155) Eje "B" 250 (±125)	12000 Kg		DM3	NAVE CUESTA URRIA
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS ROBOT DE CARGA Y DESCARGA	DMG MORI  	NTX 3000-1500 2ª GENERATION  Robo2Go Max	Ø 670 L= 2000 DOS Cabezales coordinados CARGADOR 76 HERR. CAPTO C6 REFRIGERACION INTERNA 80 BAR Cabezal fresador 12000 rpm (22 KW) MÁXIMA CARGA 200 Kg 			DM4	NAVE CUESTA URRIA
LAPEADORA 25 KW	SUNNEN  TURBO FILTRATION AG	HTA-2100-CE MZA-T10.7345 (FILTRADO ACEITE)	INTERIORES DE Ø20÷Ø533 LARGO= 2000mm *SEPARADOR POR CENTRIFUGADO PARTICULAS NO MAGNETICAS			BR1	NAVE VALDEPORRES
LAPEADORA 25 KW	SUNNEN 	HTA-2100-CE	INTERIORES DE Ø20÷Ø533 LARGO= 2000mm			BR3	NAVE VALDEPORRES
LAPEADORA 50	SUNNEN 	HTH-6000S	INTERIORES DE Ø25÷Ø650 LARGO= 6000mm MAXIMO ØEXT. Ø700			BR2	NAVE CUESTA URRIA
MÁQUINA VIBRADORA	RÖSLER	R 185 EC	DESCARGA DE PIEZAS AUTOMATICA				NAVE CUESTA URRIA
TALADRO 1 KW	ERLO	T18	SOBREMESA				NAVE CUESTA URRIA
TALADRO 1 KW	ERLO	TCA-35	COLUMNA			TL2	NAVE VALDEPORRES
TALADRO 1 KW	QUANTUM	B30-GT	SOBREMESA				NAVE CUESTA URRIA
ROSCADORA	GAMOR	M2-M29				RC2	NAVE CUESTA URRIA
MORTAJADORA 4 KW	URPE	MN 300 G	RECORRIDO 300mm			MR1	NAVE CUESTA URRIA
ESMERIL 0,8 KW	LETAG						NAVE CUESTA URRIA
LIJADORA 0,7 KW	SUPER LEMA						NAVE VALDEPORRES
LIJADORA	HM MACHINERY						NAVE CUESTA URRIA
PRENSA HIDRAULICA 4 KW	ANFE		500 TM			PR1	NAVE VALDEPORRES
SIERRA CINTA CNC 11 KW	BEHRINGER	HBP-530 A 	Ø 530 CONTROL NUMERICO	4400 Kg		SC4	NAVE VALDEPORRES
SIERRA CINTA 0,58 KW	MDM	270	Ø 270 mm			SC2	NAVE VALDEPORRES
SIERRA CINTA	OPTIMUM	OPTI SAW S 275N	Ø155 mm			SC5	NAVE CUESTA URRIA
SOLDADURA MIG	INE	380					NAVE VALDEPORRES
SOLDADURA TIG 0,2 KW	ARGON	STAR 351	Alta prestación en argón				NAVE VALDEPORRES
SOLDADURA MIG 6,5 KW	PRAXAIR	PHOENIX 400 PROGRESS	Suelda: aluminio, inox, laton…				NAVE VALDEPORRES
SOLDADURA MIG 3,8 KW	PRAXAIR	300 PUL COMPACT	Suelda: aluminio, inox, laton…				NAVE VALDEPORRES
SOLDADURA ELECTRODO 6 KW	INE	251					NAVE VALDEPORRES
SOLDADURA MIG	FRONIUS	TRANS STEEL 5000 PULSE				SS6	NAVE VALDEPORRES
SOLDADURA TIG	FRONIUS	MAGIC WAVE 230i				SS7	NAVE VALDEPORRES
POLIPASTO	GIS		500 Kg				NAVE CUESTA URRIA
POLIPASTO	GIS		1000 Kg				NAVE CUESTA URRIA
POLIPASTO	DEMAG		500 Kg				NAVE CUESTA URRIA
POLIPASTO	DEMAG		1000 Kg				NAVE CUESTA URRIA
POLIPASTO							NAVE VALDEPORRES
POLIPASTO							NAVE VALDEPORRES
POLIPASTO							NAVE VALDEPORRES
PUENTE GRUA 6 KW	JASO		5 Tm				NAVE CUESTA URRIA
PUENTE GRUA	GH		6,3 Tm				NAVE CUESTA URRIA
PUENTE GRUA	GH		12,5 Tm				NAVE CUESTA URRIA
PUENTE GRUA	GH		6,3 Tm				NAVE VALDEPORRES
PUENTE GRUA 6 KW	GH		5 Tm				NAVE VALDEPORRES
SOPLETE							NAVE VALDEPORRES
CARRETILLA ELEVAD.	HYSTER 2.00	HYSTER 2.00	2000 Kg.				NAVE VALDEPORRES
CARRETILLA ELEVAD.	NISSAN FORKLIFT	TX-G1N1L20Q	2000 Kg.				NAVE CUESTA URRIA
APILADOR	JUNGHEINRICH	EJC 112	1200 Kg				NAVE CUESTA URRIA
CAMIONETA	RENAULT	MASCOTT 150 DXI	750 Kg. CARGA UTIL				NAVE CUESTA URRIA
CAMION	IVECO	E-DAILY	3385 Kg CARGA UTIL				NAVE CUESTA URRIA
COMPRESOR 22KW	ATLAS COPCO	GA22VSD8 FF					NAVE CUESTA URRIA
COMPRESOR 18KW	ATLAS COPCO	GA13VSD FF					NAVE CUESTA URRIA
COMPRESOR 18KW							NAVE VALDEPORRES
COMPRESOR							NAVE VALDEPORRES