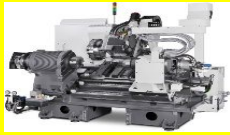
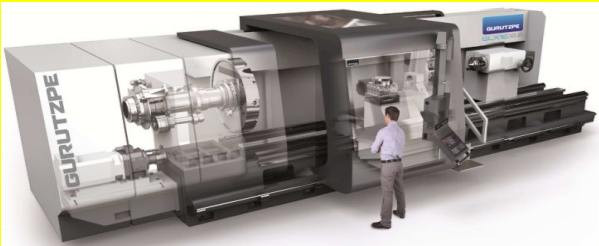
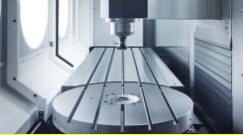
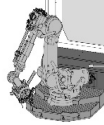
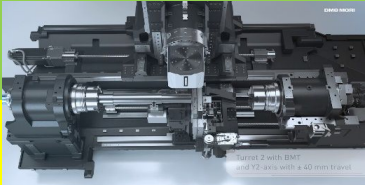


MÁQUINA	MARCA	MODELO	CARACTERÍSTICAS	PESO	PIEZA	REFERENCIA	UBICACIÓN
CAD	SIEMENS	NX / 1915					MECANIZADO
CAD	DASSAULT SYSTEMES	CATIA (V5-6-R2019)					MECANIZADO
CAD-CAM	CIMATRON	CIMATRON E / 5 EJES					MECANIZADO
CAD-CAM	SIEMENS	NX (CAD-12 /1915) (CAM 12) / 5 EJES					MECANIZADO
CAD-CAM	HEXAGON	SPRIT 5 EJES MULTITAREA					MECANIZADO
TRIDIMENSIONAL	DEA	SCIROCCO	2500*1300*1000 CONTROL RENISHAW CABEZAL MOTORIZADO RENISHAW			TD2	MECANIZADO
TORNO CNC 45 KW	LEALDE	TNC 12	1500 entre puntos Ø Torneable 520 mm / Luneta de seguimiento y fija	9400 Kg		TR8	CALDERERIA
TORNO CNC 40 KW	LEALDE	TNC 11	1000 entre puntos Ø Torneable 350 mm / Luneta de seguimiento y fija (ø20 Ø150)			TR9	CALDERERIA
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 50 KW	DMG MORI GILDEMEISTER 	CTX 510 ECOLINE CONTROL SIEMENS	12 Herramientas de las cuales 6 MOTORIZADAS 8,4 KW Ø Torneable 465 mm Paso de barra 76 mm 1050 mm entre puntos			TR10	MECANIZADO
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ  AVANZABARRAS LNS	TA-30-YS-640 CONTROL FANUC 32iPlus Quick Load Servo III	Ø460 / 640 entre puntos Cabezal 42Kw 1020Nm / Subcabezal 14Kw 292 Nm Paso de barra 82 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 12 posiciones motorizadas 12.000 rpm				MECANIZADO
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ 	TD-30-YS-800+GL100 CONTROL FANUC 32iTb ROBOT GANTRY GL100	Ø550 / 800 entre puntos CABEZAL + SUBCABEZAL Paso de barra 82 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 16 posiciones motorizadas 13 Kw 12.000 rpm				MECANIZADO
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ 	TA-30-YS-800 CONTROL FANUC 32iPlus	Ø460 / 800 entre puntos Cabezal 42Kw 1020Nm / Subcabezal 14Kw 292 Nm Paso de barra 82 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 12 posiciones motorizadas 12.000 rpm				MECANIZADO
TORNO CNC HERRAMIENTA MOTORIZADA 65 KW	CMZ 	TD-45-Y-3200 CONTROL FANUC 32iTb	Ø550 / 3200 entre puntos CABEZAL + contrapunto Paso de barra 136 mm / Eje "C" y Eje "Y" Torreta 12 posiciones motorizadas 13 Kw 12.000 rpm Luneta				MECANIZADO
TORNO 16,5 KW	H. ERNAULT SOMUA	JÚPITER 730	Ø 700 L 2300			TR1	CALDERERIA
TORNO 7,38KW	AMUTIO CAZENEUVE	HB 575	Ø 575 L 1400			TR4	MECANIZADO
TORNO 7,35KW	AMUTIO CAZENEUVE	HB500	Ø 500 L1400			TR5	CALDERERIA
TORNO CNC TORNEADO Y FRESADO CNC SIEMENS 840D SL MANDRINO ANTIVIBRATORIO Ø250 L=2500mm MECANIZADO 4 EJES CONTINUOS 70 KW	GURUTZPE 	GLX 16.15.12	VOLTEO SOBRE CARRO 1300 VOLTEO SOBRE BANCADA 1600 DIASTANCIA ENTRE PUNTOS 12000 PESO MAX. SIN LUNETAS 15 Tm EJE "C" PRECISION ±0,01° Y FRENO VELOCIDADES 166÷800 rpm 51Kw/65Kw PAR CONTINUO: 13,8KNm PAR INTERMITENTE: 17,6KNm ORIFICIO EJE PRINCIPAL Ø110 2 LUNETAS HIDRAULICAS Ø250 ÷ Ø750 ESCAMOTEABLES 2 LUNETAS MANUALES Ø100 ÷ Ø300 COLUMNA DE FRESAR EJE "Y" ±250mm 15/22 Kw PAR: 288/420 Nm 4 GUIAS Y REFRIGERACION 20 BAR TORRETA AUTOMATICA DE 8 POSICIONES SAUTER 320mm				MECANIZADO
FRESADORA CNC CNC HEIDENHAIN TNC640 HSCI MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	CORREA 	FOX-40	X 4000 Y 3000 Z 1500 DISTANCIA ENTRE COLUMNAS 2500 CAMBIO DE 2 CABEZALES CABEZAL AUTOMATICO UAD 6000rpm 0,02°x0,02° CABEZAL ESE 15000rpm 35Kw CAMBIO 40 HERRAMIENTAS HSK-100 SONDA CONTACTO RENISHAW RMP60 TELEDIAGNOSTICO REFRIGERACION INTERNA 17 BAR	25000 Kg	 		MECANIZADO
CENTRO MECANIZADO 5 EJES 60Kw 5 EJES CONTINUOS	IBARMIA 	IBARMIA ZVH55 L3000	X 3000 Y800 Z1100 DIVISOR INTEGRADO EN MESA + DIVISOR HORIZONTAL CABEZAL±105° 12000rpm HSK100 CARGADOR 40 herr. + CARGADOR HERR. LARGAS REFRIGERACION 70 bares				MECANIZADO
FRESADORA CNC 44 KW	NICOLAS CORREA	A30/40 con 4º Eje	4000X1200X1500 Refrigeración interna/roscado rígido	22500 Kg	10000 Kg	FR5	CALDERERIA
FRESADORA CNC 11,77KW	NICOLAS CORREA	A 16 con 4º Eje	1800X800X800			FR1	CALDERERIA
FRESADORA 4,5 KW	KONDIA	DKP90	600X 350 X 390			FR6	CALDERERIA
CENTRO MECANIZADO CNC 20 KW	MAZAK 	NEXUS 410 A	560 X 410 X 510 30 Herramientas; 12.000 rpm. Roscado rígido/ Refrigeración interna			CM3	MECANIZADO
CENTRO DE MECANIZADO 25 KW	MAZAK	NEXUS 510 C	1050 X 530 X 510 / IDEM ANTERIOR + 4º EJE			CM2	MECANIZADO
CENTRO MECANIZADO CNC	DMG MORI	CMX 1100 V SERIES 	X1100 Y560 Z510 CONTROL SIEMENS CARGADOR 30 HERRAMIENTAS SK40 4 EJE				MECANIZADO
CENTRO DE MECANIZADO	DMG MORI	CMX 1100 V SERIES	IDEM ANTERIOR				MECANIZADO
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS 55 KW	MAZAK INTEGREX 	300 SERIE IV/1500 	Ø 660-760 L= 1500 contrapunto y luneta (ø20 Ø150); 40 herramientas Cabezal fresador 12.000rpm Eje "B" 250 (±125)	13000 Kg		IT1	MECANIZADO
CENTRO DE FRESADO Y TORNEADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	DMG - DEKEL 	DMU 80 FD CABEZAL 10000rpm MESA 800 rpm	X=800 Y=1050 Z=800 MESA Ø800 60 HERRAMIENTAS HSK A100 REFRIGERACION INTERNA 40 BAR CONTROL SIEMENS	16000 Kg	1200 Kg	DM1	MECANIZADO

CENTRO DE FRESADO MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS	DMG-MORI 	DMU 75 MONOBLOCK 2ª GENERACION CABEZAL 20.000 rpm	X=750 Y=650 Z=560 CONTROL SIEMENS 840 D + CELOS X 60 HERRAMIENTAS HSK 63 MESA ROTATORIA PARA PIEZA MAX. Ø840 h=500 mm 	600 Kg MECANIZADO
CAMBIO DE PALET AUTOMATICO	DMG-MORI	PH 150 FAMOT 6 PALET 320*320	PESO PALET MAXIMO 150 Kg	
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS 110 KW	DMG MORI GILDEMEISTER 	CTX GAMMA 1250 TC / LINEAR 	Ø 630 - 700 L= 1300 DOS Cabezales coordinados (52 KW y 34 KW) 52Kw y 2200Nm de par + 34 Kw y 380Nm REFRIGERACION INTERNA 80 BAR Cabezal fresador 12000 rpm (22 KW) Eje "B" 400 (±200) - TORNEADO EXCÉNTRICO	20000 Kg DM2 MECANIZADO
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS 80 KW	DMG MORI 	CTX BETA 1250 TC	Ø 390-500 L=1300 DOS Cabezales coordinados. Cabezal fresador 12000 rpm LUNETAS MOVIL (Ø25 Ø155) Eje "B" 250 (±125)	12000 Kg DM3 MECANIZADO
CENTRO DE TORNEADO Y FRESADO CNC MECANIZADO 5 EJES CONTINUOS CONTROL SIEMENS ROBOT DE CARGA Y DESCARGA	DMG MORI  	NTX 3000-1500 2ª GENERATION ***DICIEMBRE 2024*** Robo2Go Max 	Ø 670 L= 2000 DOS Cabezales coordinados CARGADOR 76 HERR. CAPTO C6 REFRIGERACION INTERNA 80 BAR Cabezal fresador 12000 rpm (22 KW) MÁXIMA CARGA 200 Kg	  MECANIZADO
LAPEADORA 25 KW	SUNNEN 	HTA-2100-CE	INTERIORES DE Ø20÷Ø533 LARGO= 2000mm	BR1 MECANIZADO
LAPEADORA 50	SUNNEN 	HTH-6000S	INTERIORES DE Ø25÷Ø650 LARGO= 6000mm MAXIMO ØEXT. Ø700	BR2 MECANIZADO
MÁQUINA VIBRADORA	RÖSLER	R 185 EC	DESCARGA DE PIEZAS AUTOMATICA	MECANIZADO
TALADRO 1 KW	ERLO	T18	SOBREMESA	TL3 MECANIZADO
TALADRO 1 KW	ERLO	TCA-35	COLUMNA	TL2 CALDERERIA
TALADRO 1 KW	QUANTUM	B30-GT	SOBREMESA	MECANIZADO
ROSCADORA	GAMOR	M2-M29		RC2 MECANIZADO
MORTAJADORA 4 KW	URPE	MN 300 G	RECORRIDO 300mm	MR1 MECANIZADO
ESMERIL 0,8 KW	LETAG			MECANIZADO
LIJADORA 0,7 KW	SUPER LEMA			CALDERERIA
PRENSA HIDRAULICA 4 KW	ANFE		500 TM	PR1 MECANIZADO
SIERRA CINTA CNC 11 KW	BEHRINGER	HBP-530 A 	Ø 530 CONTROL NUMERICO	4400 Kg CALDERERIA
SIERRA CINTA 0,58 KW	MDM	270	Ø 270 mm	SC2 CALDERERIA
SIERRA CINTA CNC 3,5 KW	SABI	PBA320A	Ø 320 CONTROL NUMERICO	SC3 CALDERERIA
SOLDADURA MIG	INE	380		CALDERERIA
SOLDADURA TIG 0,2 KW	ARGON	STAR 351	Alta prestación en argón	CALDERERIA
SOLDADURA MIG 6,5 KW	PRAXAIR	PHOENIX 400 PROGRESS	Suelda: aluminio, inox, laton...	CALDERERIA
SOLDADURA MIG 3,8 KW	PRAXAIR	300 PUL COMPACT	Suelda: aluminio, inox, laton...	CALDERERIA
SOLDADURA ELECTRODO 6 KW	INE	251		CALDERERIA
SOLDADURA MIG	FRONIUS	TRANS STEEL 5000 PULSE		CALDERERIA
SOLDADURA TIG	FRONIUS	MAGIC WAVE 230i		CALDERERIA
PUENTE GRUA 6 KW	JASO		5 Tm	MECANIZADO
PUENTE GRUA	GH		6,3 Tm	MECANIZADO
PUENTE GRUA	GH		12,5 Tm	MECANIZADO
PUENTE GRUA	GH		6,3 Tm	CALDERERIA
PUENTE GRUA 6 KW	GH		5 Tm	CALDERERIA
SOLETE				CALDERERIA
CARRETILLA ELEVAD.	HYSTER 2.00	HYSTER 2.00	2000 Kg.	CALDERERIA
CARRETILLA ELEVAD.	NISSAN FORKLIFT	TX-G1N1L20Q	2000 Kg.	MECANIZADO
APILADOR	JUNGHEINRICH	EJC 112	1200 Kg	MECANIZADO
CAMIONETA	RENAULT	MASCOTT 150 DXI	1500 Kg.	MECANIZADO
COMPRESOR 18KW				MECANIZADO
COMPRESOR 18KW				MECANIZADO
COMPRESOR KW				CALDERERIA